

ALLEGATO ALLA DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE N.54 DEL 2013

SCHEDA VARIAZIONI

ALLEGATO 2)

**DICHIARAZIONE SUCCESSIVA ALLA PRIMA PER LA PUBBLICITA' DELLA
SITUAZIONE REDDITUALE, PATRIMONIALE E DELLE CARICHE SOCIALI AI SENSI
DEL D. LGS N. 33/2013 E DELLA LEGGE 5.7.1982, N° 441 NONCHE' DELLE
DISPOSIZIONI DEL RELATIVO REGOLAMENTO COMUNALE
(resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. n° 445/28.12.2000)**

DICHIARAZIONE ANNO 2023

Io sottoscritto CLAUDIA TASSINARI nat^o a FAENZA (RA) il 06/02/1977
ai sensi e per gli effetti della Legge 5.7.1982, n° 441 nonché delle disposizioni del relativo
Regolamento Comunale di cui alla deliberazione del Consiglio Comunale n° 54 del 2013 in
qualità di CONSIGLIERE

DICHIARO

(barrare e completare le dichiarazioni che ricorrono nel caso)

che nell'anno **2023**

a) NON sono intervenute variazioni nello stato patrimoniale e nella titolarità di cariche sociali descritte nell'ultima dichiarazione depositata

a2) SONO intervenute le variazioni allo stato patrimoniale e nella titolarità di cariche sociali descritte nell'ultima dichiarazione depositata producendo nuove allegate dichiarazioni redatte in conformità al modello 1/A

b) per l'anno d'imposta **2022** il sottoscritto è tenuto alla presentazione della dichiarazione dei redditi;

b2) per l'anno d'imposta _____ il sottoscritto non è tenuto alla presentazione della dichiarazione dei redditi;

c) per l'anno d'imposta _____ il proprio _____ (coniuge/figlio o parente entro il secondo grado) conseniente non è tenuto alla presentazione della dichiarazione dei redditi;

d1) NON sono intervenute variazioni nello stato patrimoniale descritto nell'ultima dichiarazione depositata dal coniuge/parente entro il II grado conseniente

d2) SONO intervenute le variazioni allo stato patrimoniale descritto nell'ultima dichiarazione depositata dal coniuge/parente entro il II grado conseniente, producendo nuove allegate dichiarazioni redatte in conformità al modello 1/C e 1/D

ALLEGGO altresì alla presente dichiarazione:

copia della mia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta di persone fisiche o CUD;

- n. ___ copia/e della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche del coniuge conseniente, del/i figlio/i, del/i(genitori, nonno/i, del/i nipote/i, del/i fratello/i o sorella/e) consenzienti o loro CUD.
- n. ___ dichiarazioni della situazione patrimoniale dei coniuge/parenti entro il II grado consenzienti
- n. ___ dichiarazione/i di consenso da parte del _____ (coniuge, parente entro il II grado).

DICHIARO altresì:

di essere consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso nei casi previsti dal D.P.R. 28.12.2000 n. 445 è punito ai sensi del codice penale e della leggi speciali in materia, di cui all'articolo 76 del sopra citato D.P.R.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Bagnacavallo, 18/08/2024

Firma



Si allega copia fotostatica di un documento di identità.

ALLEGATO ALLA DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE N.54 DEL 30/09/2013

ALLEGATO 1A)

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÁ DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E DELLE
CARICHE SOCIALI AI SENSI DEL D.LGS N. 33/2013 E DELLA LEGGE 5.7.1982 N. 441
NONCHÉ DELLE DISPOSIZIONI DEL RELATIVO REGOLAMENTO COMUNALE**

ANNO 2023

Io sottoscritto CLAUDIA TASSINARI nato^a FAENZA il
06/02/1977 ai sensi e per gli effetti della Legge 5.7.1982,
n° 441, nonché delle disposizioni del relativo Regolamento di cui alla deliberazione del Consiglio
Comunale n° 54 del 30/09/2013 in qualità di CONSIGLIERA
del Comune di Bagnacavallo consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o
ne fa uso nei casi previsti dal D.P.R. 28.12.2000 n. 445 è punito ai sensi del codice penale e delle leggi
speciali in materia, di cui all'articolo 76 del sopra citato D.P.R.

DICHIARA

Che la situazione patrimoniale e la titolarità di cariche sociali del sottoscritto, alla data odierna, corrispondono integralmente a quanto di seguito esposto:

(*1*) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione, servizi ipoteca e quota di titolarità del diritto.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, il numero dei vani catastali; se trattasi di terreno, la superficie catastale. Sia nel caso di fabbricato che di terreno indicare la relativa rendita catastale

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

SEZ. 3

AZIONI DI SOCIETA' POSSEDEUTE E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'

SOCIETÁ (Denominazione e sede)	N. azioni / quote possedute	Annotazioni

Bagnacavallo, 18/08/2024

Firma

Califf